



Lampy przemysłowe High Bay LED serii SHB-PHR przeznaczone są m.in. do oświetlenia fabryk, magazynów, warsztatów, stacji paliw, supermarketów, hal wystawowych, produkcyjnych, sportowych oraz innych obiektów.

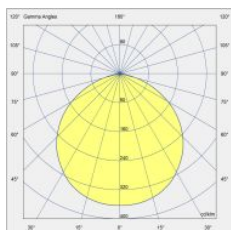
Lampy wyposażone są w zasilacz marki Philips Xitanium z możliwością ściemniania w systemie 1-10V, a jako źródło światła zastosowano diody LED SMD2835 o skuteczności świetlnej do 150lm/W.

Obudowa jest wykonana z wysokiej jakości aluminium, co zapewnia doskonałe odprowadzenie ciepła i długą żywotność lamp.

Parametry techniczne

Napięcie (V)	200-240
Częstotliwość (Hz)	50/60
Współczynnik mocy	≥0,95
Kąt rozsyłu światła	120°
Współczynnik oddawania barw CRI (Ra)	>80
Stopień ochrony (IP)	IP65
Stopień odporności (IK)	IK08
Klasa ochronności	I
Temperatura pracy (°C)	-20 do +50
Żywotność (h)	>50 000
Diody LED	SMD2835
Zasilacz	Philips Xitanium
Ściemnianie	TAK 1-10V
Materiał	aluminium/poliwęglan
Kolor obudowy	czarny
Certyfikaty	CE, ROHS
Gwarancja	5 lat

Krzywa rozsyłu światła:



Opcjonalne akcesoria:



Odbłyśnik PC kąt 75°

Model	Moc* (W)	Temp. barwowa (K)	Strumień światłny* (lm)	Kąt rozsyłu światła	Wymiary (śred.xwys.) (mm)	Waga (kg)
SHB100W-230V-UFO-PHR	100	4000-4500 5500-6000	15000 15000	120°	250x127	2,6
SHB150W-230V-UFO-PHR	150	4000-4500 5500-6000	22500 22500	120°	310x120	3,2
SHB200W-230V-UFO-PHR	200	4000-4500 5500-6000	30000 30000	120°	350x129	3,8
SHB240W-230V-UFO-PHR	240	4000-4500 5500-6000	36000 36000	120°	380x130	4,8

*w tabeli podano moc znamionową oraz znamionowy strumień świetlny lampy. Tolerancja +/- 10%.